

# Jääratanasta innoitti yrittäjäksi

Jarmo Ahonen toteutti monen tavoitteleman unelman, yhdisti harrastuksensa ammattiin. Moottoripyörän jääratanastan valmistuksella alkanut Aho-Met Oy on kasvanut muutamassa vuodessa nykyaikaiseksi viimeisintä CNC-osaamista hyödyntäväksi yritykseksi.

Jarmo Ahonen aloitti yrityksensä oman toimensa ohessa 90-luvun puolessavälissä, jolloin tarve jääratanastan valmistukseen ilmeni. Vuonna 2004 Ahonen siirtyi päätoimiseksi yrittäjäksi.

## Sarjatyötä

Saarijärveläisyrittäjä on fokuoituunut pieniin, lähinnä sarjatyönä toteutettaviin kappaleisiin. Sarjakoot vaihtelevat sadoista aina satoihin tuhansiin. Työstettävät materiaalit kattavat muovit ja alumiinit sekä lähes kaikki teräslaadut: mustat, kirkkaat ja punametallit.

Aho-Metin palvelutarjonta ei rajoitu pelkästään lastuavaan työstöön, vaan monipuolinen konekanta mahdollistaa kokonaisuuksien toimittamisen, ohut-

levytöitä ja hitsausta myöten.

## Laatukoneita

Reilut 600 neliön toimitilat ovat tehokkaassa käytössä. Kymmenkunta lastuavaa konetta, laserleikkauskone, särmäyskone, NC-ohjattu vannesaha ja kaksi hitsauskonetta täyttävät suurimman osan lattiapinta-alasta.

Koneet edustavat laatumerkkeitä. Hitsauskonepuolella luoteetaan Kempin ja Esabin tekniikkaan. Bystronic laserleikkauskone siirtopöydällä ylittää 6 mm:n ainevahvuuksiin ja 1500 x 3000 levykokoon. Amadan särmäyspuristimessa on puristustehoja 25 tonnia.

Sorvimerkeistä edustettuina ovat Mori Seiki, Traub, Index ja Dugard Eagle. Työstökeskus on niin ikään Dugard Eagle.

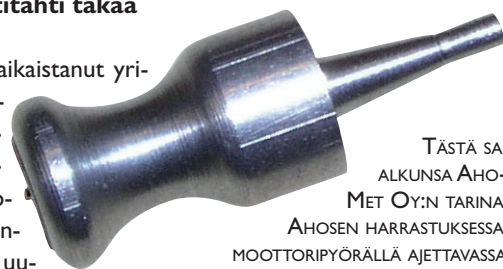


KUVASSA TYÖTÄ POHJUSTAVA JARMO AHONEN ON SAANUT LYHENNETTYÄ LÄPIMENOAIKOJA OLEELLISESTI CNC-TEKNIIKAN ANSIOSTA.

## Kova investointitahti takaa kilpailukyyn

Ahonen on nykyaikaistanut yrityksensä konekantaan melko tiuhaa tahtia. Viimeisen kolmen vuoden aikana on investoitu kolmeen uuteen koneeseen.

– Investointien arvo on noin 350 000 euroa. Se on suuri summa meidän kokoiselle yritykselle.



TÄSTÄ SAI ALKUNSA AHO-MET OY:N TARINA. AHOSEN HARRASTUKSESSA, MOOTTORIPYÖRÄLLÄ AJETTAVASSA JÄÄRATA-AJOSSE NASTOJA KULUU. NÄITÄ NASTOJA AHO-MET VALMISTAA YHÄ VUODESSA NOIN 150 000 KPL.

le. Koneiden on kuitenkin edustettava viimeisintä tekniikkaa kilpailukyymme varmistamiseksi, sanoo Jarmo Ahonen.

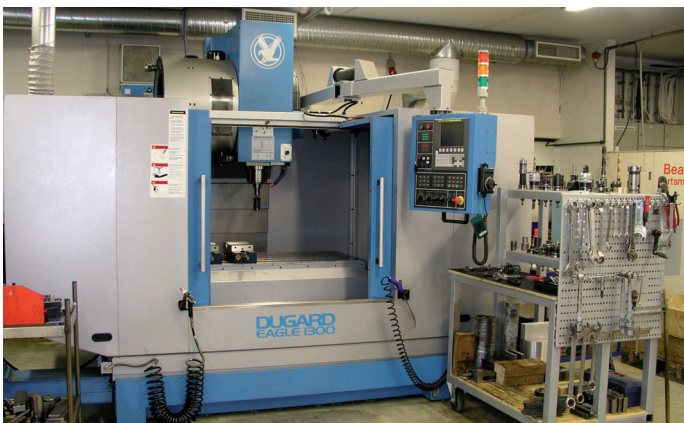
– Meillä on nyt käytössämmestämme MasterCam, jonka avulla kappaleet mallinnetaan. Voimme myös vastaanottaa sähköisesti kuvat DXF:nä ja siirtää ne esimerkiksi suoraan laserille, kertoo Jarmo Ahonen.

Koneiden uudistamisprosessi sai alkunsa vuonna 2007, jolloin hankittiin Dugard Eagle 32 CNC-tankoautomaatti.

Seuraava kohde oli CNC-työstökeskuksen hankinta. Hyvien Dugard Eagle kokemusten innoittama myös vuonna 2008 hankittu uusi työstökeskus edustaa samaa merkkiä. Dugard Eagle 1300 työstökeskuksessa on 24 paikkainen työkalumakasiini. X-liike on mallimerkinnän mukaisesti 1300 mm, y=635 mm ja z = 635 mm.



AHO-MET OY KYKENE VASTAANOTTAMAAN KUVAT DXF:NÄ JA SIIRTÄMÄÄN NE SUORAAN SIIRTOPÖYDÄLLÄ VARUSTETULLE BYSTRONIC LASERLEIKKAUSKONEELLE.



DUGARD EAGLE 1300 TYÖSTÖKESKUKSESSA ON 24-PAIKKAINEN TYÖKALUMAKA-SIINI. X-LIIKE ON 1300 MM, Y=635 MM JA Z=635 MM.

Tämän vuoden toukokuussa saatiin käyttöön Dugard Eagle HT 200 vinojohteinen CNC-sorvi. Kone on tankovarusteinen ja ylittää 65 mm:n halkaisijoihin saakka.

#### Luotettava Dugard Eagle lyhensi läpimenoajat

– Kyllä uusi tekniikka on parantanut merkittävästi kilpailukykyämme. Läpimenoajat ovat lyhentyneet oleellisesti uusien Dugard Eagle koneiden ansiosta.

Työkalunvaihtoajat ovat murtoosa edeltäneeseen tekniikkaan verrattuna, nyt uusi työkalu vaihdetaan sekunnissa uuteen. Merkki on osoittanut myös toistotarkkuutensa aamusta iltaan jauhavissa isoissa sarjoissa, sanoo Ahonen.

– Näiden kolmen vuoden aikana ei ole koneissa esiintynyt ensimmäistäkään vikaa. Kun tähän vielä lisää, että koneet ovat osoittautuneet erittäin toistotarkoiksi ja koneiden toimitus-



VINOJOHTEINEN DUGARD EAGLE 200 HT SAATIIN AIKATALUN MUKAISESTI TUOTANTOON TÄMÄN VUODEN TOUKOKUUSSA.

ten osalta maahantuoja Makrum Oy onnistui täydellisesti, olen ollut ratkaisuihini Dugard Eaglen kohdalla erittäin tyytyväinen, vaikkei merkki halvin vaihtoehto ollutkaan konevalintoja tehdessäni.

#### Jatkoa luvassa

Vaikka Aho-Met on investoinut voimakkaasti, uusiakin kohteita on jo mielessä.

– Uuden CNC-sorvin hankinta siintää jo mielessä ja uudet

tuotantotilatkin ovat harkinnan alla. Haluamme uutta asiakaskuntaa ja investointien avulla olemme entistäkin vahvempia palvelemaan vanhoja ja hankkimaan uusia asiakkaita, päättää Jarmo Ahonen. ■

## INFOBOX

AHO-MET OY  
PUH. 040 735 3867  
WWW.AHO-MET.FI