

Supset Oy lisää koneistuskapasiteettia



Supset Oy on koneistuksen sopimusvalmistaja, joka valmistaa asiakkailleen yksilöllisiä, tarpeiden mukaan räätälöityjä osia sekä osakokonaisuuksia.

Yhtiö on perustettu vuonna 2005 pääomistaja, toimitusjohtaja Pekka Kolehmainen ja muutamien yrityksen avainhenkilöiden toimesta.

Yrityksessä työskentelee 12 henkilöä ja liikevaihto oli vuonna 2009 1,35 miljoonaa euroa.

Vuonna 2008 valmistui halliin 400 neliön laajennus, joka mahdollisti konekannan lisäämisen.

Syksyllä 2009 ilmeni tarvetta lisätä yrityksen koneistuskapasiteettia ja toimitusjohtaja Pekka Kolehmainen ryhtyi kartoittamaan vaakakaraisten työstökeskusten tarjontaa.

Uudella investoinnilla tähdättiin tuotannon tehostamiseen ja kasvuun niin olemassa oleville kuin uusillekin asiakkaille. Toimitusvarmuuden lisääminen oli myös yksi tärkeä tekijä koneinvestoinnin suunnittelussa.

Samalla haluttiin tarjota asiakkaille lisää kapasiteettia ja isompien ja monipuolisempien kappaleiden valmistusta.

Investoinnin suuruudeksi määriteltiin noin 0,5 miljoonaa euroa.

Konevalinnan tärkeimmät kriteerit olivat laatu, toimivuus ja luotettavuus sekä palettikoko 630x630 mm. Kone haluttiin liittää samaan FMS-järjestelmään nykyisen vaakakaraisten keskuksen kanssa.





tys karan läpi, Renishaw NC-4 laser työkalun mittausta- ja rikkotarkastus sekä OMP-60 anturi karalle kappaleen mittaamiseen ja paikoittamiseen.

Mainittakoon vielä patentoitu AD-TAP toiminto, joka nopeuttaa kierteitystä keskimäärin 20 % tunnistamalla karamoottorin vääntömomentin ja optimoimalla kierteitysnopeutta suhteessa vääntömomenttiin. ■

INFOBOX

MAKRUM OY
WWW.MAKRUM.FI

Konevalinta osui lopulta Makrum Oy:n edustamaan japanilaiseen Matsuura H.Plus-630 koneeseen. Pekka Kolehmainen kävi Makrum Oy:n Marjo Miettisen kanssa tutustumassa koneisiin Matsuuran Euroopan myyntinäyttelyssä Saksassa ja vakuuttui sekä koneiden laadusta että Makrum Oy:n ja Matsuuran kyvystä hoitaa koneen käyttöönotto, koulutus ja jälkihuolto. Lyhyt toimitusaika oli myös tärkeä valintakriteeri.

Koneen toimitus pysyi suhteellisen hyvin aikataulussaan pienistä viivytyksistä huolimatta, joihin oli varauduttu tekemällä käyttöönotolle alun perin joustava aikataulu.

Haastavinta oli koneen sovitus aikaisempaan FMS-järjestelmään, jossa nyt käsitellään sekä 500x500 mm että uusia 630x630 mm paletteja samalla hissijärjestelmällä.

Koneen tärkeimmät tekniset tiedot:

Matsuura H.Plus-630 vaakakarainen työstökeskus tarjoaa korkeinta tuottavuutta ja tarkkuutta liikkeillä (X/Y/Z) 1050/920/870 mm. Palettikoko on 630x630 ja saatavissa on myös 800x800 paletti. Matsuuran valmistamassa karassa kartio on BT50 Big Plus hinnalla parhaan tukevuuden ja tarkkuuden takaamiseksi. Karanopeus 0–12.000 rpm ja suurin vääntömomentti 451 Nm. Työkalumakasiini on vakiona 120-paikkainen, mutta saatavissa myös laajennettavana matriisityyppinä, jossa voi olla enimmillään 240 työkalua. Maksimi syöttö/pikaliike on 50 m/min. Koneen runko on erittäin jäykkää ja stabiilia valua, joka pitää tarkkuutensa suurilla työstönopeuksilla. Koneessa on vakiona Heidenhain lineaarimittaus kaikilla lineaariakseleilla, jolloin paikoitustarkkuus on $\pm 0,0025$ mm/täysiliike ja toistotarkkuus 0,001 mm. Varustuksena on mm. 70 bar korkeapaine jäähdy-

