

# Plastoco Oy Ab investoi laatuun ja tarkkuuteen



Plastocon moderni ruiskupuristusosasto.

**P**orvoolainen perheyrittäjä Plastoco Oy Ab on toiminut jo vuodesta 1980 alkaen muovi- ja ruiskuvaluteollisuudessa. Tällä hetkellä 27 henkeä työllistävän yrityksen liikevaihto on kasvanut tasaiseen tahtiin.

Plastoco on erikoistunut tarkkuutta vaativien teknisten muoviosien valmistukseen sähkö- ja elektroniikka-alan tarpeisiin sekä muottisuunnitteluun ja -valmistukseen. Perinteisten muovituotteiden ja muotinvalmistuksen lisäksi yritys tarjoaa uutuutena vaativien metallikappaleiden valmistusta MIM (Metal Injection Moulding) -menetelmällä.

Plastocon toiminnan perustana ovat tuotteiden laatu, toimitusvarmuus ja tuotannon joustavuus. Yritys investoi runsaasti korkean laadun ja tuotannon tehokkuuden takaaviin nykyaikaisiin ratkaisuihin. Viime aikoina Plastocolla on panostettu erityisesti muottipajan toimintojen nykyaikaistamiseen, ja myös ruiskupuristusosastolla on suunnitteilla automaatioasteen kasvattamiseen tähtäävä projekti.

## Viimeisintä tekniikkaa edustavat ruiskuvalukoneet ja taidolla valmistetut muotit

Plastocon muoviosaston viimeisintä tekniikkaa edustavat, yhdenmukaiset ruiskuvalukoneet sekä osaava henkilökunta takaavat vaativien muovikappaleiden valmistuksen tehokkaasti ja moitteettomalla toistotarkkuudella. Myös valvontajärjestelmät ovat huippuluokkaa. Yrityksen erityisosaamisalueita ovat erilaiset liitinnäköiset eristekappaleet ja kotelot, joiden paino vaihtelee 0,1 grammasta 140 grammaan.

Muotinvalmistusta varten Plastocolla on käytössään uudenaikaiset CAD/CAM-menetelmät. Muotit suunnitellaan yhteistyössä asiakkaan kanssa, mikä takaa omalta osaltaan tuotteen toivotun laadun ja aikataulun toteutumisen suunnitelmien mukaan. Muotteihin pystytään tekemään muutoksia joustavasti, ja tuotantomuotin toimivuus voidaan myös varmistaa koemuotin avulla.



Plastocon toimitusjohtaja Mats Baarman ja Fehlmannin myyntipäällikkö Alain Strebel, joka vastaa muun muassa Pohjoismaiden myynnistä.

## Uusi menetelmä vaativien metallikappaleiden valmistukseen: MIM (Metal Injection Moulding) yhdistää metallurgiaa ja muovin ruiskuvalua

Viimeaikaisen menetelmäkehityksen myötä Plastoco on myös tarttunut tilaisuuteen laajentaa tuotantoaan metalliosien valmistuksen puolelle: yrityksellä on tällä hetkellä ainoana Suomessa käytössä uusi MIM (Metal Injection Moulding) -teknologia, joka yhdistää metallurgiaa ja muovin ruiskuvalua. Menetelmä on Euroopan mittakaavassakin vasta harvojen hallussa, ja lähin kilpailija löytyy Tanskasta.

## Fehlmann Picomax 60 -työstökeskus muotinvalmistukseen

Plastocon työkaluosaston uusimpia hankintoja ovat 3D-koordinaattimittauskone ja Makrum Oy:ltä ostettu sveitsiläisen Fehlmannin pystykarainen suurnopeuskaralla (20000 rpm) varustettu työstökeskus Picomax 60.

Fehlmannin työstökeskuksen hankinta on selvä harppaus eteenpäin laadussa ja tarkkuudessa työkaluosastolla. Picomax-koneen nopea kara mahdollistaa karkaistujen kovien pintojen jyrynnän ja toisaalta pienten terien käytön, jolloin perinteisen kipinätyöstön osuus saadaan su-

Alain Strebel (vasemmalla) sekä Plastocon koneistajat Johan Liljeberg (toinen vasemmalla), Kaj Wikström ja Marko Nivakoski.



Vahva suurnopeus-kara mahdollistaa myös isompien terien käytön.

pistettua minimiin. Muoteista saadaan tasalaatuisia ja tarkkoja, koska käsin tehdyn työn määrä vähenee olennaisesti. Kiillotusajat ja läpimenoajat lyhenevät, jolloin muotin valmistuskustannukset pienenevät samassa suhteessa. Yhdessä uuden mittakoneen kanssa Picomax-työstökeskus parantaa laadunvarmistuksen tasoa ja muottien toimintavarmuutta merkittävästi. Yhteensopivien osien valmistaminen on sujuvaa, ja aikaa vievät käsityövaiheet jäävät pois, mikä takaa tarvittaessa myös varaosien sopivuuden.

Toimitusjohtaja Mats Baarmanin mukaan Fehlmannin maine työvälinevalmistajien keskuudessa oli merkittävä tekijä työstökeskuksen valinnassa. Tyytyväisten käyttäjien kokemukset vakuuttivat Baarmanin Fehlmannin koneen soveltuvuudesta myös Plastocon tarpeisiin. Lisäksi Sveitsi valmistusmaana oli jo sinänsä luotettavan laadun ja tarkkuuden tausta, koska Plastocolla oli ennestään hyviä kokemuksia sveitsiläisistä kipinätyöstökoneista.

Plastocolla päätettiin ottaa Picomax 60 -työstökeskuksen toimituksen yhteydessä valmistajan tarjoama viikon mittainen koulutuspaketti. Koneen käyttäjät pitivätkin koulutusta poikkeuksellisen korkeatasoisena sekä sisällön että kouluttajan ammattitaidon puolesta. Tämäkin kertoo Fehlmannin toiminnan kaikenkattavasta laadukkuudesta.

Picomax 60 -koneeseen tilattiin lisäksi Makrumin yhteistyökumppaneiden Tanrecon ja Seco Toolsin kautta Roemheldin Hilma-tarkkuuspuristin sekä tarkat tasapainotetut työkalukartiot. Kun sama toimittaja huolehti investoinnin yhteydessä myös oheislaitteiden hankinnasta, oli uuden koneen käyttöönotto asiakkaalle helpompaa. Fehlmannin tarjoama tuki myös postproessorin tekoon sekä myyjän kokemus alalta koettiin niin ikään tärkeiksi asioiksi projektin onnistumisen kannalta.



Plastoco Oy  
Mats Baarman  
toimitusjohtaja  
puh. 040 589 1806  
www.plastoco.fi

Makrum Oy  
puh. 010 239 3388  
www.makrum.fi